MADROG WEST

MADPATCHER 6.5W

RÉNOVATION DES SURFACES ASPHALTÉES

Le MADPATCHER, notre best-seller, est une machine moderne pour réparer les trous, les fissures de surface et autres défauts de la chaussée en asphalte, avec un mélange d'émulsion d'asphalte et d'agrégat, sans aucune préparation préalable. En plus de 20 ans de sa production, nous avons acquis une expérience inestimable dans la conception et la construction des nouvelles générations de modèles.

BEAUCOUP DE COMPOSANTS POUR UN SUCCÈS

Un autre avantage du MADPATCHER est la projection d'agrégats si minime pendant les travaux de réparation que les voitures et les piétons peuvent se déplacer à côté. Pendant les travaux de réparation, la machine n'occupe qu'une seule voie alors que l'autre voie est libre pour la circulation.
Le MADPATCHER est une machine indépendante avec sa propre source d'énergie et peut être monté sur n'importe quel véhicule à capacité de charge appropriée /e.g. semi-remorque, camion à benne basculante, remorque etc. La procédure de réparation de la route est très simple et ne nécessite aucun fraisage de la surface de la route avant la réparation, ainsi que le laminage ou le durcissement par vibration après réparation.

Étapes de la réparation

La tache réparée est nettoyée et séchée à l'air comprimé.
La surface du spot est mouillée avec une couche d'émulsion.
L'agrégat est livré par flux d'air à la tête de travail, où l'agrégat est précisément enduit d'émulsion, puis soufflé dans l'endroit réparé par l'air comprimé.
Le haut de la tache réparée est recouvert d'agrégats fins.
Une fois la réparation terminée, la route est accessible à la circulation. Les taches réparées sont à la fois durables et solides.

Nos clients remarquent qu'ils vont durer de nombreuses années.

Le CONSEIL NATIONAL DE RECHERCHES AMÉRICAINES a prouvé que la méthode de réparation par rapiéçage est la façon la plus durable et la plus économique de réparer les routes (Programme de recherche stratégique H-353 du Conseil national de recherches).

En appliquant cette technologie de réparation routière, vous avez besoin de plusieurs fois moins de temps et de coûts, en comparaison avec la réparation de la technologie d'asphalte à chaud qui est basée sur le fraisage avant la réparation et le roulement après cela. Le système de chauffage à émulsion maintient l'émulsion au chaud en permanence.

Veuillez noter que nous avons introduit un système de chauffage à émulsion unique et économique:

DONNÉES TECHNIQUES

PRODUCTION THÉORIQUE
2,0 m³/h

POIDS
2770 kg

LONGUEUR
3700 mm

LARGEUR
2300 mm

HAUTEUR
2250 mm

CONTENEUR POUR AGRÉGAT
6,5 m³ (En option, deux conteneurs 3,25 m³ + 3,25 m³)

RÉSERVOIR À ÉMULSION
(chauffé, thermos) 1100 l

BRÛLEUR AU PROPANE / BUTANE
automatiquement contrôlé

LE RÉCHAUFFEUR D'ÉMULSION
d'Alfa Laval utilise la chaleur du système de refroidissement de moteur de Kubota

MOTEUR
diesel Kubota 18,7 kW / 25 HP

RÉSERVOIR DE KÉROSÈNE
10 l (pour système d'émulsion de rinçage)

SOUFFLEUR D'AIR HAUTE EFFICACITÉ
max. 10 m³ / min, pression 800 mbar

ÉTAPE DE SORTIE DE LA POMPE D'ÉMULSION
moins de contrôle

BUSES DE PULVÉRISATION D'ÉMULSION À L'INTÉRIEUR DU TUYAU DE SORTIE

CONVOYEUR À VIS SANS FIN EN ACIER SPÉCIAL HARDOX

FLÈCHE DE TUYAU DE SORTIE PLIÉE

DANFOSS ÉQUIPEMENT HYDRAULIQUE

PANNEAU DE COMMANDE DE L'OPÉRATEUR

SYSTÈME DE CONTRÔLE INFORMATIQUE SIEMENS

Chauffe-émulsion Alfa Laval à haut rendement, à circulation, utilise la chaleur du système de refroidissement du moteur diesel Kubota pour chauffer l'émulsion dans le réservoir, de sorte que vous n'utilisez le brûleur au propane / butane que lorsque le moteur diesel Kubota ne fonctionne pas. Notre système de chauffage à émulsion réduit les coûts de chauffage au minimum.À notre connaissance, aucun autre fabricant n'offre un tel système.
Le MADPATCHER a besoin de deux personnes seulement (chauffeur et opérateur).

En option, MADPATCHER peut être équipé de deux conteneurs agrégés 3,25 m³ + 3,25 m³ qui permettent d'appliquer alternativement deux tailles de granulats. Tous les éléments de commande de travail sont concentrés sur un panneau de commande ergonomique, qui est fixé au tuyau de sortie et à proximité de la tête de remplissage, ce qui permet à l'opérateur de contrôler avec précision le processus de réparation. La sortie de l'émulsion, de l'agrégat et de l'air comprimé est moins contrôlée, ce qui permet d'atteindre à la fois une productivité élevée et une qualité élevée des travaux de réparation.