

## KOMBAJN KD3D

### KOMBAJNY DROGOWE



**KOMBAJN KD3D jest maszyną przeznaczoną do wykonywania powierzchniowych utwaleń dróg.**

Powierzchniowe utwalenie jest jednym z **najbardziej efektywnych zabiegów** z całej gamy zabiegów utrzymaniowych, **wydłużających czas eksploatacji drogi**. Zabieg ten ma na celu **odnowę nawierzchni drogowej** poprzez jej uszczelnienie oraz znaczącą poprawę jej szorstkości. Utwalenie powierzchniowe wykonuje się za pomocą emulsji asfaltowych szybkozspadawowych, zwykłych lub modyfikowanych elastomerem oraz grysu kamiennego.

W zależności od wymogów inwestorów oraz stanu nawierzchni wykonuje się utwalenia powierzchniowe pojedyncze lub podwójne w kilku możliwych wariantach.



**Najważniejszą zaletą kombajnu KD3D jest jego uniwersalność** oraz nieporównywalna z innymi maszynami **wydajność**. Za pomocą kombajnu możemy w sposób niezwykle **ekonomiczny, szybki i efektywny** wykonać, zarówno powierzchniowe utwalenie **na całej szerokości drogi**, jak i **na wielu fragmentach dowolnej wielkości**.

Remontowane powierzchnie mają wówczas kształt prostokątów o szerokości od 0,25 m do 2,5 m i mogą być dowolnej długości.

**Kombajn KD3D** zabudowany jest na dwuosiowej przyczepie dostosowanej do sprzęgnięcia z samochodem, na którym montowana jest cysterna emulsji. Emulsja asfaltowa z cysterny pobierana jest przez pompę sterowaną z kombajnu i tłoczona jest do dysz kolektora spryskowego. Regulacja wydatku emulsji oraz grysu sterowana jest przez komputer kontrolujący wszystkie parametry procesu rozkładania. Komputer kontroluje parametry drogi maszyny i sprzęga precyzyjnie ilość podawanej emulsji i grysu z prędkością jazdy całego zespołu. Gryś znajduje się w zasobniku będącym jednocześnie konstrukcją nośną całej maszyny. Załadunek grysu odbywa się z wywrotki do kosza zasypowego wyposażonego w ślimak nagarniający i dalej przenośnikiem taśmowym do zasobnika.

**Maszynę może obsługiwać jeden lub dwóch operatorów i kierowca.** Dzięki zastosowaniu zaawansowanej hydrauliki proporcjonalnej **kombajn pracuje z najmniejszym możliwym w danej chwili zapotrzebowaniem mocy**. Skutkuje to **wyjątkowo ekonomicznym spalaniem**, co jest korzystne dla wykonawcy, jak i minimalizuje wpływ całego procesu na środowisko (naturalne).



## **M** DANE TECHNICZNE

### **ŹRÓDŁO ENERGII**

Hatz 3L41C - 35,9 kW przy 2300 obr./min.

### **POJEMNOŚĆ ZASOBNIKA**

· zbiornik z grysem: 10 m<sup>3</sup>

### **SZEROKOŚĆ ROBOCZA**

· szerokość: 2,5 m (3 m po zamontowaniu poszerzenia)  
· regulacja: co 0,25 m

### **PRĘDKOŚĆ**

· jazda robocza: do 4 km/h  
· jazda transportowa: 25 km/h

### **MASA WŁASNA**

7500 kg

### **WYDATKI**

· grys: 5-20 kg/ m<sup>2</sup>  
· emulsja: 0,5-3,2 kg/ m<sup>2</sup>

### **POMPA EMULSJI**

wirowa, PJMP 65/200

### **PRZENOŚNIK TAŚMOWY**

napędzany hydraulicznie silnikiem wolnobieżnym Danfoss

### **KOSZ ZASYPOWY**

dostosowany do szerokości wywrotki z dwoma ślimakami nagarniającymi grys na taśmę

### **ŚLIMAK ROZGARNIAJĄCY GRYS W ZASOBNIKU**

napęd silnikiem hydraulicznym Danfoss

### **WAŁ ROZŚCIEŁAJĄCY**

φ170 mm - napęd silnikiem hydraulicznym Danfoss sterowany bezstopniowo systemem komputerowym

### **KOMPUTEROWY SYSTEM STEROWANIA**

komputer Horner

### **POMOST OPERATORA**

· dwa fotele  
· pulpit sterowniczy

### **DWA ZESTAWY KOŁOWE**

z bliźniaczymi kołami jezdnyymi

### **DYSZEL HOŁOWNICZY**

z regulowaną podporą

### **TRZY WALCE DOGNIATAJĄCE**

dociskane pneumatycznie

### **UKŁAD PNEUMATYCZNY**

· zasilany sprężarką o wyd. 250 l/min.  
· ciśnienie max pmax= 0,7 MPa

### **STEROWANIE ELEMENTAMI HYDRAULIKI**

rozdzielacze wielosekcyjne Saurer Danfoss

### **UKŁAD ELEKTRYCZNY 24V**

zasilany z alternatora 1000 W

### **BELKA SPRYSKOWA**

z 20 dyszami szczelinowymi, otwieranymi pneumatycznie parami po dwie sztuki (w wersji 3m – 24 dysze).

